## CARTER EP





### Engranes industriales

Aceite mineral con propiedades de extrema presión para engranes industriales en cajas cerradas.

#### **APLICACIONES**

Caja de engranes cerradas, rodamientos y coples

La línea Carter EP ha sido especialmente diseñada para la lubricación de cajas de engranes operando en condiciones severas.

- Cajas de velocidad.
- Motorreductores, motovariadores y multiplicadores industriales.
- Reductores de velocidad de engranes o sin fin.
- Para toda clase de equipo donde se requiere un aceite de extrema presión.

#### **ESPECIFICACIONES**

Internacionales.

- Fabricantes de equipo
- DIN 51517 Parte 3 grupo CLP
- ISO 12925-1 CDK
- AGMA 9005-E02 EP
- CINCINNATI MILACRON
- DAVID BROWN
- **AISI 224**
- SEB 181226
- **FLENDER**

#### **PROPIEDADES**

Propiedades de EP v antidesgaste.

Operación a alta temperatura.

- Excelente protección del equipo en condiciones de sobrecarga.
- Buenas propiedades antidesgaste que previene el "pitting"
- Buena estabilidad con sellos.
- Excelente resistencia química y térmica.
- Demulsibilidad mejorada, separa el agua o condensados y conserva sus propiedades.
- Muy buena protección a la corrosión y formación de herrumbre.
- Máximo control de la formación de espuma.

# CARTER EP





## Engranes industriales

#### **CARACTERISTICAS**

CARACTERISTICAS	METODO				CARTER EP				
	ASTM	68	100	150	220	320	460	680	1000
Peso específico a 15°C	D-1298	0.898	0.899	0.900	0.904	0.909	0.914	0.919	0.923
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	D-445	68	100	150	220	320	460	680	1000
Viscosidad cinemática a 100°C, cSt	D-445	8.5	11.1	14.1	18.5	23.2	29.1	36.5	44.5
Indice de viscosidad	D-2270	90	90	90	90	90	90	85	85
Punto de inflamación. °C	D-92	224	236	252	260	264	268	270	272
Punto de escurrimiento, °C	D-5985	-30	-27	-24	-18	-15	-12	-12	-12
FZG A/8.3/90, etapas	DIN 51354/2	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13	>13
FZG Micropitting, etapas	FVA 54	-	-	-	10+	10+	10+	10+	10+
Herrumbre método B	D-665	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Espumado secuencial II, ml/ml	D-892	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	0/0	10/0	10/0
4 bolas EP punto de soldado, kgf	D-2783	250	250	250	250	250	250	250	250
Falex pin & block, lbf	D-3233	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2000
EP Timken, valor OK, lbf	D-2782	65	65	65	65	65	65	65	65
Viscosidad AGMA	AGMA250.04	2EP	3EP	4EP	5EP	6EP	7EP	8EP	8AEP

Los valores típicos mostrados representan un promedio de resultados

CARTER EP\_V24092014